



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ

**АВТОТРАКТОРНЫЕ
СРЕДСТВА**



RA.RU.21HA71



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»
Адрес места нахождения юридического лица: 119415, г. Москва, проспект Вернадского,
дом 41, строение 1, этаж 4, помещение 1, комната 28

Испытательный Центр

Испытательная лаборатория «АвтоТракторные Средства»

Адреса мест осуществления деятельности:

142300, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, город Чехов, ш. Симферопольское, д. 2;

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

142322, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, СП Баранцевское, п. Новый Быт (испытательный полигон)

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: **RA.RU.21HA71**



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «АТС»

ИЛ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

Т.А. Батунова

«25» октября 2022 г.

ПРОТОКОЛ № 1013/7-2АТС-2022 от 25.10.2022 г.

сертификационных испытаний клапана выпускного газораспределительного механизма,

артикул DP5340-1007012 на соответствие требованиям

технического регламента Таможенного Союза

"О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011) в отношении требований к

геометрическим размерам, твердости и шероховатости поверхностей

(приложение 10, пункт 76 ТР ТС 018/2011)

Результаты испытаний, зафиксированные в настоящем протоколе испытаний, распространяются только на образцы,
подвергнутые испытаниям.

Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

1. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ.

Таблица 1.1

Наименование образца испытаний	Клапаны выпускные газораспределительного механизма
Марка	Артикул DP5340-1007012
Тип (обозначение)	-
Заказчик и его адрес	ОС ООО "СТАНДАРТМАШТЕСТ" Юридический адрес: 117042, Россия, город Москва, Чечёрский проезд, дом 10, этаж 1, комната №1 Фактический адрес: 115114, РОССИЯ, Москва г, Летниковская ул, д. 9, стр. 1, комната 58, 303, 304 Телефон/факс: +74954813360, адрес электронной почты: info@standartmashtest.ru
Изготовитель и его адрес	Tianjin ZhongDa International Trading co.,Ltd Юридический и фактический адрес: Китай, Building 9, Huizhen Lane, Chenglin Road, Dongli District
Данные об отборе образца(ов)	Образец(цы) предоставлен(ы) заказчиком.
Кол-во образцов (шт.)	2
Направление на испытания (номер, дата)	№ 06.10.22-2 от 10.10.2022 г.
Дата поступления образца	13.10.2022 г.
Даты начала и окончания испытаний	24.10.2022 г. - 24.10.2022 г.
Цель проведения испытаний	Проверка соответствия требованиям ТР ТС 018/2011
Документы, устанавливающие требования	ТР ТС 018/2011 Приложение 10 п. 76 в отношении требований к геометрическим размерам деталей двигателя, твердости, шероховатости поверхности.
Документы, устанавливающие методы (методики) испытаний	п. 5.4, 5.7 ГОСТ Р 53810-2010
Марка, тип транспортного средства, для установки на которое предназначен компонент	Двигатели ЯМЗ - 534/536
Результаты идентификации образцов	Образец представляет собой, компонент, поставляемый в качестве сменных (запасных) частей для послепродажного технического обслуживания автотранспортных средств: клапаны выпускные. Образец поступил на испытания в картонной коробке. Образец поступил на испытания в хорошем техническом состоянии, видимых дефектов и повреждений не имеют. Перед проведением испытаний для обеспечения идентификации объектов испытаний и обеспечения прослеживаемости результатов испытаний вводятся внутренние нумерации объектов, поступивших на испытания: 1013/7-2(1); 1013/7-2 (2). Проведенная идентификация объектов подтвердила их соответствие техническому описанию.
Место (места) проведения испытаний	142300, Московская область, Чеховский район г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2

Таблица 1.2

Технические характеристики	-
Сведения о нанесенной маркировке	На упаковку нанесена маркировочная наклейка, содержащая: артикул, наименование образца. На образец нанесен артикул. Маркировка ясно различима и хорошо читаема.
Представленные документы	Техническое описание № 1265602/2 от 22.09.2022 г.



2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 2.1

Нормативный документ (пункт нормативного документа), устанавливающий условия проведения испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение, ед. изм.	Фактическое значение, ед. изм.
	Температура окружающей среды	-	21,3 °C
	Относительная влажность	-	57,8 %
	Атмосферное давление	-	98,8 kPa

Таблица 2.2

Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/свидетельства о поверке, окончание действия
Прибор комбинированный Testo 622 с программным обеспечением Testo 622 firmware версия 0560 6220	Инт. № ИЛАТС-СИ098	Диапазон: от -10°C до 60 °C; от 10 до 95% от 300 до 1200 гПа Погрешность: ±0,4 °C; +3% ± 5 kPa	№ С-ГЧХ/29-11-2021/113049147 до 28.11.2022 г
Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством, типа ШЦЦ-1 Diapazon с программным обеспечением spr dat версия v.1.0.0.	Инт. № ИЛАТС-СИ015	Наружные размеры от 0 до 150 мм; Внутренние размеры от 10 до 150 мм ± 0,05 мм	№ С-ГЧХ/09-11-2021/107326999 до 08.11.2022 г.
Прибор для измерения параметров шероховатости поверхности TR200 с программным обеспечением Software TR1 версии TR1.1.XX	Инт. № ИЛАТС-СИ174	Ra, Rq от 0,005 до 16 мкм; Rz, Rz3z, Rm, Rp, Rt от 0,02 до 160 мкм; Sk от 0 до 100 %; S, Sm 1 мм; tp от 0 до 100 %; Длина перемещения щупа 17,5 мм; Радиус кривизны щупа 5±1 мкм Основная относительная погрешность по параметру Ra 10%	№ С-МА/11-03-2021/43670189 до 10.03.2023 года
Прибор для измерения твердости по Методам Роквелла, Бринелля и Викерса МЕТОЛАБ 701	Инт. № ИЛАТС-СИ165	По шкалам Роквелла От 70 до 93 HRA От 25 до 80 HRB От 80 до 100 HRC От 20 до 35 HRC От 35 до 55 HRC От 55 до 70 HRC По шкалам Бринелля Шкала твердости HBW 2,5/62,5 35 ± 15 HBW 75 ± 25 HBW 125 ± 25 HBW = 1,2 HRA = 3,0 HRB = 2,0 HRB = 2,0 HRC = 1,5 HRC = 1,0 HRC = 1,5 HBW = 3,0 HBW = 4,5 HBW = 7,5 HBW = 3,0 HBW = 4,5 HBW = 7,5 HBW = 10,5 HBW = 13,5 HBW	№ С-ДЮП/20-09-2022/187829435 20.09.2022 До 19.09.2023 г.

Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/ свидетельства о поверке, окончание действия
		200 ± 50 HBW Шкала твердости HBW 1/30; HBW 2,5/187,5; 75 ± 25 HBW 125 ± 25 HBW 200 ± 50 HBW 300 ± 50 HBW 400 ± 50 HBW 550 ± 100 HBW По шкалам Виккерса Шкала твердости HV5 От 50 до 125 HV От 125 до 175 HV От 175 до 225 HV От 225 до 275 HV От 275 до 325 HV От 325 до 375 HV От 375 до 425 HV От 425 до 475 HV От 475 до 525 HV От 525 до 575 HV От 575 до 625 HV От 625 до 675 HV От 675 до 725 HV От 725 до 775 HV От 775 до 825 HV От 825 до 875 HV От 875 до 925 HV От 925 до 1075 HV От 1075 до 1500 HV Шкала твердости HV10 От 50 до 125 HV	± 19,5 HBW = 3HV = 5HV = 6HV = 8HV = 9HV = 11HV = 12HV = 14HV = 15HV = 17HV = 18HV = 20HV = 21HV = 23HV = 24HV = 26HV = 27HV = 40HV = 52HV = 3HV = 5HV = 6HV = 8HV = 9HV = 11HV = 12HV = 14HV = 15HV = 17HV = 18HV = 20HV = 21HV = 23HV = 24HV = 26HV = 27HV = 30HV = 39HV ± 3HV ± 5HV ± 6HV ± 6HV ± 7HV ± 8HV ± 9HV ± 10HV ± 11HV ± 12HV ± 13HV ± 14HV ± 15HV



Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/ свидетельства о поверке, окончание действия
		От 125 до 175 HV $\pm 16\text{HV}$ От 175 до 225 HV $\pm 18\text{HV}$ От 225 до 275 HV $\pm 19\text{HV}$ От 275 до 325 HV $\pm 20\text{HV}$ От 325 до 375 HV $\pm 26\text{HV}$ От 375 до 425 HV От 425 до 475 HV От 475 до 525 HV От 525 до 575 HV От 575 до 625 HV От 625 до 675 HV От 675 до 725 HV От 725 до 775 HV От 775 до 825 HV От 825 до 875 HV От 875 до 925 HV От 925 до 1075 HV От 1075 до 1500 HV Шкала твердости HV30. HV50; HV100 От 50 до 125 HV От 125 до 175 HV От 175 до 225 HV От 225 до 275 HV От 275 до 325 HV От 325 до 375 HV От 375 до 425 HV От 425 до 475 HV От 475 до 525 HV От 525 до 575 HV От 575 до 625 HV	



Наименование испытательного оборудования, средств измерения	Заводской или инвентарный номер	Технические характеристики ИО/ Диапазоны измерений, классы точности СИ	Номер аттестата/свидетельства о поверке, окончание действия
		ПП От 625 до 675 НВ От 675 до 725 НВ От 725 до 775 НВ От 775 до 825 НВ От 825 до 875 НВ От 875 до 925 НВ От 925 до 1075 НВ От 1075 до 1500 НВ	
Плита поперечная и разметочная 107 G	Инв.№ ИЛАТС-СИ326	1000×630×100 мм Не более 8,0 мкм	№ С-ЕВЧ/19-09-2022/189306055 до 18.09.2023 г.
Индикатор ИЧ с ценой деления 0,01 мм ИЧ 3	Инв.№ ИЛАТС-СИ054/1	от 0 до 3 мм На любом участке диапазона измерений 0,1 мм - 0,004 мм; На любом участке диапазона измерений 1 мм - 0,008 мм; На всем диапазоне измерений 0,012 мм	№ С-ДЮП/05-04-2022/145661092 до 04.04.2023 г.
Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством, типа ППЦ-1 Диапазон с программным обеспечением spq_dat версия v.1.0.0.1	Инв.№ СИ014 ИЛАТС-	Диапазон: Наружные размеры от 0 до 300 мм, Внутренние размеры от 10 до 300 мм Погрешность: ± 0,035 мм, Погрешность при измерении глубины + 0,05 мм	№ С-ДЮП/19-09-2022/189316459 до 18.09.2023 г.
Нутромер индикаторный НИ 50-160	Инв.№ СИ094 ИЛАТС-	от 50 до 160 мм; Цена деления отсчетного устройства 0,01мм Пределы допускаемой абсолютной погрешности: на любом участке диапазона измерений 0,1 мм ±0,006 мм при перемещении измерительного стержня на величину нормируемого наименьшего значения ±0,015	№ С-ДЮП/05-04-2022/145661088 до 04.04.2023 года

Условия проведения испытаний соответствуют требованиям, установленным стандартом/нормативным документом.



3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 3.1

Нормативный документ (пункты) на метод испытаний	Наименование показателя Нормативное значение, ед./требования	Результат испытаний/измерений, ед.	Место, дата и время проведения испытания
п. 5.4 ГОСТ Р 53810-2010	Твердость Должна обеспечиваться твердость	По результатам испытаний образца 1013/7-2(1): Замер твердости 1: 55HRC Замер твердости 2: 54HRC Замер твердости 3: 55HRC Твердость: 55HRC	Место: 142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата: 24.10.2022 г. Время: 11:10-11:30
	Шероховатость поверхности Должна обеспечиваться шероховатость	По результатам испытания образца 1013/7-2(2): - шероховатость: 0,18 Ra, мкм;	Место: 142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата: 24.10.2022 г. Время: 11:50-12:10
п. 5.7 ГОСТ Р 53810-2010	Геометрические размеры деталей двигателей Должны обеспечиваться геометрические размеры деталей двигателей	Образец 1013/7-2(1): Длина: 150,6 мм; Диаметр шляпки: 34,07 мм Диаметр стержня: 6,95 мм	Место: 142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2 Дата: 24.10.2022 г. Время: 10:40-10:55

Отклонения, дополнения или исключения, относящиеся к методам/методикам испытаний, отсутствуют.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Фотография 1



Фотография 2



Фотография 3



5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

При экспертизе установлены полнота и правильность оформления технической документации, идентичность объекта испытаний данным в технической документации.

Конструктивные отличия заявленных на испытания компонентов не меняют тип в отношении требований ТР ТС 018/2011 приложение 10 п. 76, поэтому результаты испытаний образцов распространяется на указанные в техническом описании № 1265602/2 от 22.09.2022 г. объекты.

Заявленные на сертификацию клапаны выпускные газораспределительного механизма, артикул DP5340-1007012 соответствуют требованиям ТР ТС 018/2011 приложение 10 п. 76 в отношении требований к геометрическим размерам деталей двигателя, шероховатости поверхностей, твердости.

Решение о соответствии принято с использованием правила принятия решений с бинарным исходом.

Протокол испытаний может быть воспроизведен только полностью и только с разрешения ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Испытания провел:

Инженер - испытатель

должность

подпись

Д.И. Хохлов

инициалы, фамилия

Протокол оформил:

Инженер - испытатель

должность

Д.И. Хохлов

инициалы, фамилия

