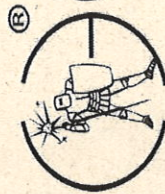


Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества № СКХ-001285 31.10.2022



СпецЭлектрод

Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель:

Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

Грузополучатель:

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Сертификаты:

ГОСТ Р России
НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИДСЛУЖБЫ России

Многократный дипломант программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока			Дата Испытания
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	№ плавки
1	44831022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46	Электроды МР-3 ф 4.0	1	пачки	398х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
2	44360922МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	4	пачки	375х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
3	44250922МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,5	пачки	386х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
4	44681022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,96	пачки	405х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
5	41950622	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,04	пачки	111х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
6	44481022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,98	пачки	392х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
7	43280822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,02	пачки	299х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
8	44471022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	1,92	пачки	385х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
9	43570922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,1	пачки	337х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
10	44280922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,4	пачки	368х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
11	44030922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э42А	0,96	пачки	319х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
12	43520822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э42А	0,04	пачки	330х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
13	44531022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,5	пачки	326х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
14	44511022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	5,13	пачки	389х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
15	44190922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,75	пачки	359х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
16	44651022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,98	пачки	354х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
17	43560922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,02	пачки	342х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
18	44561022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,96	пачки	365х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
19	43780922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,04	пачки	327х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
20	43060822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46	Электроды АНО-21 ф 3.0 (1кг)	0,2	пачки	298х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
21	42810822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,094	пачки	500х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-
22	45011022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,21	пачки	326х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-

23	37271124	ГОСТ9466-75;9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф.3.0	0,09	пачки	481х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-З	-	11.2021
----	----------	---	------	----------------------------	------	-------	------	--------------	----------	---	---------

Химический состав наплавленного металла, %											
№	Номер партии	Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ниобий	Вольфрам
1	44831022	0,1	0,39	0,1	0,018	0,024	-	-	-	-	-
2	44360922МС	0,12	0,54	0,13	0,017	0,031	-	-	-	-	-
3	44250922МС	0,11	0,52	0,11	0,022	0,032	-	-	-	-	-
4	44681022	0,12	0,48	0,1	0,023	0,032	-	-	-	-	-
5	41950622	0,089	0,49	0,15	0,019	0,032	-	-	-	-	-
6	44481022	0,12	0,47	0,1	0,021	0,024	-	-	-	-	-
7	43280822	0,12	0,48	0,1	0,018	0,028	-	-	-	-	-
8	44471022	0,1	0,5	0,12	0,014	0,026	-	-	-	-	-
9	43570922	0,1	0,5	0,11	0,024	0,024	-	-	-	-	-
10	44280922	0,1	0,52	0,11	0,019	0,023	-	-	-	-	-
11	44030922	0,057	0,45	0,24	0,017	0,016	-	-	-	-	-
12	43520822	0,078	0,45	0,25	0,028	0,015	-	-	-	-	-
13	44531022	0,1	0,91	0,33	0,008	0,015	-	-	-	-	-
14	44511022	0,1	0,92	0,27	0,017	0,015	-	-	-	-	-
15	44190922	0,086	1,03	0,34	0,019	0,019	-	-	-	-	-
16	44651022	0,097	1,01	0,42	0,025	0,015	-	-	-	-	-
17	43560922	0,11	1,01	0,33	0,029	0,021	-	-	-	-	-
18	44561022	0,12	0,55	0,4	0,026	0,025	-	-	-	-	-
19	43780922	0,12	0,52	0,28	0,018	0,025	-	-	-	-	-
20	43060822	0,1	0,47	0,14	0,017	0,033	-	-	-	-	-
21	42810822	0,094	0,9	0,35	0,022	0,017	-	-	-	-	-
22	45011022	0,11	0,91	0,33	0,008	0,015	-	-	-	-	-
23	37271121	0,1	0,85	0,31	0,014	0,016	-	-	-	-	-

Механические свойства при нормальной температуре											
Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной температуре											
Механические свойства металла шва или наплавленного металла при нормальной температуре											
№	Номер партии	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Вязкость, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)
1	44831022	383 (39)	491(50)	491(50)	23	65	106(10,8)	-	-	-	-
2	44360922МС	383 (39)	491(50)	491(50)	24	63	131(13,3)	-	-	-	-
3	44250922МС	383 (39)	491(50)	491(50)	24	63	116(11,8)	-	-	-	-
4	44681022	392 (40)	491(50)	491(50)	24	62	111(11,3)	-	-	-	-
5	41950622	383 (39)	491(50)	491(50)	24	62	114(11,6)	-	-	-	-
6	44481022	392 (40)	491(50)	491(50)	24	63	105(10,7)	-	-	-	-
7	43280822	373 (38)	491(50)	491(50)	23	60	109(11,1)	-	-	-	-
8	44471022	402 (41)	500(51)	500(51)	25	66	112(11,4)	-	-	-	-
9	43570922	392 (40)	500(51)	500(51)	23	61	123(12,5)	-	-	-	-
10	44280922	383 (39)	491(50)	491(50)	23	62	123(12,5)	-	-	-	-
11	44030922	343 (35)	451(46)	451(46)	30	73	218(22,2)	-	-	-	-
12	43520822	373 (38)	471(48)	471(48)	29	72	222(22,6)	-	-	-	-
13	44531022	422 (43)	530(54)	530(54)	31	74	212(21,6)	-	-	-	-
14	44511022	442 (45)	540(55)	540(55)	27	72	218(22,2)	-	-	-	-
15	44190922	422 (43)	540(55)	540(55)	30	75	225(22,9)	-	-	-	-
16	44651022	422 (43)	530(54)	530(54)	28	72	220(22,4)	-	-	-	-
17	43560922	392 (40)	549(56)	549(56)	30	74	223(22,7)	-	-	-	-
18	44561022	432 (44)	510(52)	510(52)	24	62	116(11,8)	-	-	-	-
19	43780922	402 (41)	510(52)	510(52)	24	61	111(11,3)	-	-	-	-
20	43060822	402 (41)	500(51)	500(51)	24	60	108(11)	-	-	-	-



21	42810822	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	540(55)	170	--	-- (-)
22	45011022	422 (43)	530(54)	31	74	212(21,6)	- (-)	-	--	-- (-)
23	37271121	422 (43)	520(53)	28	69	214(21,8)	- (-)	-	--	-- (-)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.



Контролер ОТК