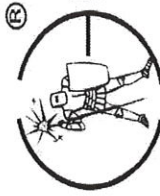


Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества №

СКХ-001038

09.09.2022



СпецЭлектрод

Сертификаты :

ГОСТ Р России

НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИДслужбы России

Многократный дипломант программы "Московское качество"

Изготовитель : АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель :

Покупатель :

Грузополучатель :

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

; 140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока			Дата Испытание
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	
1	43230822МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	6,72	пачки	316х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
2	43270822МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	4,9	пачки	282х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
3	43570922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	0,98	пачки	337х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
4	42950822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э42А	0,98	пачки	299х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
5	41410622	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	1,92	пачки	210х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	06.2022
6	43420822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	0,635	пачки	297х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
7	43760922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	1,325	пачки	349х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
8	43660922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46		0,96	пачки	325х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
9	42970822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46		0,98	пачки	317х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022

Химический состав наплавленного металла, %

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %										Прочие элементы	Содержание ферритной фазы, %	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ниобий	Вольфрам	Ванадий		
1	43230822МС	0,11	0,45	0,11	0,018	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-
2	43270822МС	0,11	0,48	0,12	0,018	0,027	-	-	-	-	-	-	-	-
3	43570922	0,1	0,5	0,11	0,024	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-
4	42950822	0,07	0,61	0,26	0,012	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-
5	41410622	0,09	0,82	0,26	0,019	0,016	-	-	-	-	-	-	-	-
6	43420822	0,09	0,82	0,3	0,02	0,016	-	-	-	-	-	-	-	-
7	43760922	0,093	0,89	0,29	0,027	0,019	-	-	-	-	-	-	-	-
8	43660922	0,092	0,35	0,1	0,018	0,028	-	-	-	-	-	-	-	-
9	42970822	0,097	0,37	0,1	0,019	0,019	-	-	-	-	-	-	-	-

Механические свойства при нормальной температуре

металла шва или наплавленного металла

Сварного соединения

Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной температуре

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре					Сварного соединения			Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной температуре		
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Температура испытания, °С	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)
1	43230822МС	392 (40)	510(52)	24	62	111(11,3)	-(-)	-(-)	-(-)	-	-	-

2	43270822МС	383 (39)	491(50)	24	62	118(12)	-(-)	-	--	--(-)
3	43570922	392 (40)	500(51)	23	61	123(12,5)	-(-)	-	--	--(-)
4	42950822	363 (37)	471(48)	29	74	223(22,7)	-(-)	-	--	--(-)
5	41410622	412 (42)	520(53)	29	72	217(22,1)	-(-)	-	--	--(-)
6	43420822	432 (44)	530(54)	29	71	217(22,1)	-(-)	-	--	--(-)
7	43760922	412 (42)	520(53)	28	72	205(20,9)	-(-)	-	--	--(-)
8	43660922	383 (39)	481(49)	23	62	104(10,6)	-(-)	-	--	--(-)
9	42970822	373 (38)	481(49)	23	63	111(11,3)	-(-)	-	--	--(-)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.

Контролер ОТК

