

Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества №

СКХ-001038

09.09.2022

Сертификаты:

ГОСТ Р ИСО 9001

НАКС

Валдайского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН Рязань

Лицензионное заключение ГОСНАНПИСЛУЖБ-ы Рязани

Информационный документ программы "Московское качество"



СпецЭлектрод

АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "СпецЭлектрод"

ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

; 140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Номер	Присвоения	Дата
1	43230822MC	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Электроды МР-ЭС Ф 3,0 (МС)	6,72	пачки	316х	ГОСТ 2246-70	08.2022
2	43270822MC	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Электроды МР-ЭС Ф 4,0 (МС)	4,9	пачки	287х	ГОСТ 2246-70	08.2022
3	43570822	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	Электроды ОЭС-12 Ф 4,0	0,98	пачки	337х	ГОСТ 2246-70	09.2022
4	4250822	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Электроды УОНИ-13/45 Ф 4,0	0,98	пачки	299х	ГОСТ 2246-70	08.2022
5	41410822	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Электроды УОНИ-13/55 Ф 3,0	1,92	пачки	210х	ГОСТ 2246-70	06.2022
6	43420822	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Электроды УОНИ-13/55 Ф 4,0	0,635	пачки	297х	ГОСТ 2246-70	06.2022
7	43760922	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Электроды УОНИ-13/55 Ф 4,0	1,325	пачки	349х	ГОСТ 2246-70	06.2022
8	43550922	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Электроды МР-3 Ф 3,0	0,96	пачки	325х	ГОСТ 2246-70	08.2022
9	43970822	ГОСТ 9466-75, 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	Электроды МР-3 Ф 4,0	0,98	пачки	317х	ГОСТ 2246-70	08.2022

Химический состав наплавленного металла, %									
№	Номер партии	Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден
1	43230822MC	0,11	0,45	0,11	0,018	0,03	-	-	-
2	43270822MC	0,11	0,43	0,12	0,018	0,027	-	-	-
3	43570822	0,1	0,5	0,11	0,024	0,024	-	-	-
4	4250822	0,07	0,61	0,26	0,012	0,015	-	-	-
5	41410822	0,09	0,82	0,28	0,019	0,016	-	-	-
6	43420822	0,09	0,82	0,3	0,02	0,016	-	-	-
7	43760922	0,093	0,89	0,29	0,027	0,019	-	-	-
8	43550922	0,092	0,36	0,1	0,016	0,028	-	-	-
9	43970822	0,097	0,37	0,1	0,019	0,019	-	-	-

Механические свойства при нормальной температуре									
Металла шва или наплавленного металла									
№	Номер партии	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел прочности, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное удлинение, % (по длине)	Относительное удлинение, %	Среднее значение, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Среднее значение, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Среднее значение, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Среднее значение, Н/мм ² (кгс/мм ²)
1	43230822MC	392 (40)	510 (52)	24	62	111 (11,3)	111 (11,3)	111 (11,3)	111 (11,3)

Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной температуре

Температура при испытании, °С

Ударная вязкость, Дж/м² (кгс/м²)

Предел текучести, Н/мм² (кгс/мм²)

2	43270822MC	383 (39)	481(50)	24	62	118(12)	-3	-	-	-(-)
3	43670522	392 (40)	500(51)	23	61	123(12,5)	-3	-	-	-(-)
4	42960922	363 (37)	471(48)	20	74	223(22,7)	-4	-	-	-(-)
5	41410622	412 (42)	520(53)	29	72	217(22,1)	-4	-	-	-(-)
6	43420822	402 (44)	530(54)	29	71	217(22,1)	-4	-	-	-(-)
7	43760922	412 (42)	520(53)	28	72	205(20,9)	-4	-	-	-(-)
8	43660022	383 (39)	481(49)	23	62	104(10,6)	-4	-	-	-(-)
9	42970822	373 (38)	451(49)	23	63	111(11,3)	-4	-	-	-(-)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.



Контролер ОТК