

Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества № СКХ-000022 21.01.2021



Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храунов"
 Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "СпецЭлектрод"
 Покупатель: ТЕХРЕСУРС ООО
 Грузополучатель: ТЕХРЕСУРС ООО; Московская обл. Раменский р-н, Островцы д. Центральная ул. дом 83б
 Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

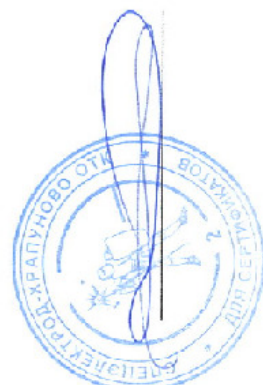
Сертификат:

ГОСТ Р 70001
 НАКС
 Российского Морского Регистра Судоходства
 Лицензия ГИИ России
 Лицензионное заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России
 Многоотраслевой дипломат программы "Московское качество"

№	Исх. партии	ГОСТ, ГОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (т)	Вид упаковки	Норматив	Проволока	Дата испытания
1	28520121	ГОСТ 9466-75; 9467-75	046	Электроды А-НС-21 сф 2,5 (1кг)	0,3	пачки	887ж	ГОСТ 2246-70	01.2021
2	28570121	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346	Электроды А-НС-21 сф 3,0	1	пачки	803ж	ГОСТ 2246-70	01.2021

№	Исх. партии	Химический состав наплавленного металла, %										Содержание ферритного фазы, %	Стойкость металла шва против МКХ и склонность к образованию трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Вольфрам	Ванадий		
1	28520121	0,038	0,04	0,15	0,021	0,024	-	-	-	-	-	-	-
2	28570121	0,11	0,05	0,15	0,024	0,02	-	-	-	-	-	-	-

№	Исх. партии	Механические свойства при нормальной температуре	Сварного соединения	Механические свойства металла при повышенной температуре
1	28520121	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²) 390 (47)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²) 390 (47)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²) 390 (47)
2	28570121	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²) 390 (47)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²) 390 (47)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²) 390 (47)



Контролер ОТК