



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ EAЭС RU C-TW АЖ49.А.00380/20

Серия **RU** № **0269478**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ "Алекс-сертификация" Общества с ограниченной ответственностью "Алекс".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1, ком. 8, телефон: +7 499 685 40 49, адрес электронной почты: apex.cert49@gmail.com. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AJK49, дата регистрации 25.07.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "ЗУБР ОВК". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Московская область, 141052, Мытищинский городской округ, деревня Сухарево, дом 133, кабинет 13, основной государственный регистрационный номер: 1055005107178, номер телефона: +74957398986, адрес электронной почты: zubrovks@zubr.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ОКВ ZUBR VOSTOK Co., Ltd». Место нахождения: (412), 1F., No. 97, Huanhe Rd., Dali city, Taichung county, Тайвань (Китай), адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.51 Minxiang Road, Songjiang District, Shanghai, Китай. Адрес места осуществления деятельности филиала по изготовлению продукции: 158, Changxiang East Rd. Dantu New District, Zhenjiang, Jiangsu, Китай

ПРОДУКЦИЯ Инструмент электрифицированный ручной: порфораторы торговой марки ЗУБР, модели: ЗП-18-470 - 5 000 штук, П-22-650 - 30 500 штук, ЗП-22-650 К - 7 000 штук, ЗП-24-750 К - 7 000 штук, П-26-300 - 40 000 штук, ЗП-26-750 ЭК - 7 960 штук, ЗП-26-800 К - 14 860 штук, ЗП-28-800 К - 4 590 штук, ЗП-28-800 КМ - 10 490 штук, ЗП-30-900 К - 5 730 штук, ЗП-32-1100 К - 10 550 штук, ЗП-805ЭК - 7 200 штук, ЗПВ-30-900 ВК - 3 330 штук, ЗПВ-32-1250 ЭВК - 3 060 штук, ЗПМ-38-1100 ЭК - 1 710 штук, ЗПМ-40-1250 ЭВК - 4 070 штук, ЗПМ-40-1100 ЭК - 1 170 штук, ЗПМ-52-1500 ЭК - 1 170 штук.
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями Директива Европейского парламента и Совета 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/35/ЕС «Низковольтное оборудование», 2014/30/ЕС «Электромагнитная совместимость». Партия 165890 штук.
Алгоритм договор № 19 от 01.10.2018 года, Спецификация № 015-01-04-20 от 01.04.2020 года

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467219900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 20080110 от 31.08.2020 года, № 20080111 от 31.08.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "Центр электротехнических испытаний", аттестат аккредитации RA.RU.21HC66. Схема сертификации 3с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты см. в приложении № 1, количество листов: 1. Бланк приложения № 0773795. Хранить в чистом виде в сухом проветриваемом помещении вдали от источников тепла. Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.09.2020 **ПО** не установлен
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)

М.П.

Любушин Вадим Николаевич
(ф.и.о.)

Морозов Сергей Владимирович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-TW.AЖ49.A.00380/20

Серия **RU** № **0773795**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование и обозначение стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе
ГОСТ 12.2.030-2000 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний»	раздел 4	
ГОСТ 17770-86 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам»	раздел 4	
ГОСТ IEC 60745-1-2011 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования»		
ГОСТ IEC 60745-2-8-2014 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам»		
ГОСТ EN 62283-2013 «Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека»	раздел 6	
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005) «Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений»	раздел 4	
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001) «Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний»	разделы 4 и 5, подраздел 7.2	
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) «Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний»	разделы 5 и 7	
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) «Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний»	раздел 5	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Дюбузин-Вадим Николаевич

Морозов Сергей Владимирович