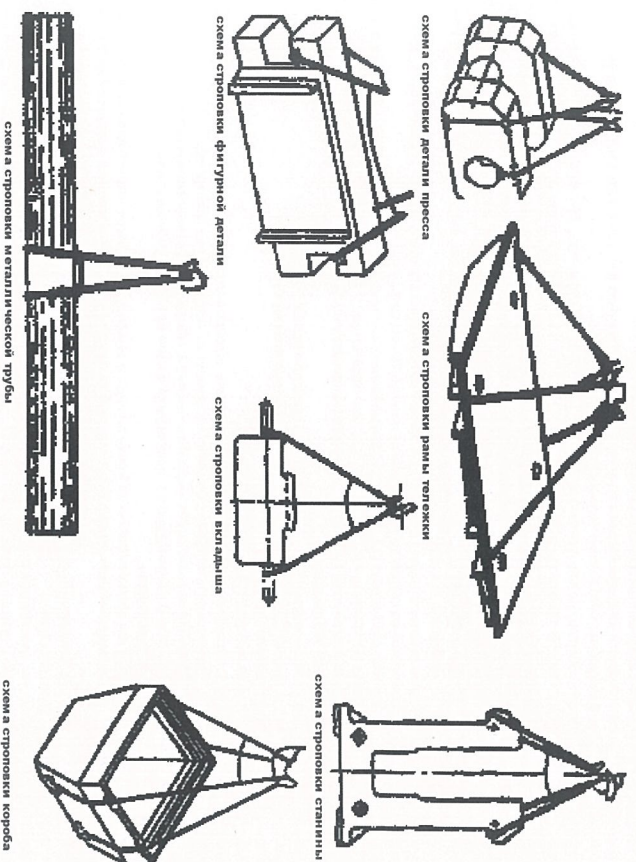


3.4. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ



№ п/п	Грузоподъемность. Прямой подъем M = 1 кг	Грузоподъемность. Подъем петель M = 0,8 кг	Параллельные ветви M = 2 кг	Угол между ветвями 45° M = 1,8 кг	Угол между ветвями 90° M = 1,4 кг	Угол между ветвями 120° M = 1 кг	Двух-ветевой строп (2СТ) M = 2,1 кг	Четырех-ветевой строп (4СТ) M = 1,5 кг
1	500	400	1000	900	700	500	1050	750
2	1000	800	2000	1800	1400	1000	2100	1500
3	1500	1200	3000	2700	2100	1500	3150	2250
4	2000	1600	4000	3600	2800	2000	4200	3000
5	2500	2000	5000	4500	3500	2500	5250	3750
6	3000	2400	6000	5400	4200	3000	6300	4500
7	4000	3200	8000	7200	5600	4000	8400	6000
8	6000	4800	12000	10800	8400	6000	12600	9000
9	8000	6400	16000	14400	11200	8000	16800	12000
10	10000	8000	20000	18000	14000	10000	21000	15000
11	15000	12000	30000	27000	21000	15000	31500	22500
12	18000	14400	36000	32400	25200	18000	37800	27000

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 мин.
- Строп изготовлен по технологической карте № 3-5.
- Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течение одного месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 0,5 года с момента изготовления при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

ООО «ПК ЛИМ»

160012, г. Вологда, ул. Турчандавская, 128

Начальник ОТК
Дата: апрель 2025 г.



ООО «ПК ЛИМ»

ПАСПОРТ

СТРОП ИЗ ТЕКСТИЛЬНОЙ
ЛЕНТЫ

Заводской номер – _____

Обозначение СТП (7:1) – ____/____

ТУ-522521-001-30575637-2014
ЕАЭС RU Д-РУ.РА11.В.81019/24
г. Вологда



Нам покорятся любые вершины!

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Стропы текстильные ленточные (далее - стропы) предназначены для транспортирования различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00) и приспособления нормативных документов Госгортехнадзора России.
- 1.3. Стропы изготовлены в соответствии с ТУ 522521-001-30575637-2014.
- 1.4. Стропы маркируются биркой, пришитой внутри петли, с указанием на ней товарного знака предприятия-изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера, а также других справочных данных.
- 1.5. Стропы имеют семикратный запас прочности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Материал ленты ПОЛИЭСТЕР
- 2.2. Ширина (толщина) ленты, мм _____
- 2.3. Масса стропа, кг _____
- 2.4. Наименьшая температура окружающей среды °С -40 _____
- 2.5. Наибольшая температура груза и окружающей среды °С 60 _____
- 2.6. Чертежи и обозначения стропов.

СТП — — — — — / — — — — —	СТП
С — строп; Т — текстильный;	
П — петлевой;	
— — — — — грузоподъемность, т	
— — — — — длина, мм	
СТК — — — — — / — — — — —	СТК
С — строп; Т — текстильный;	
К — кольцевой;	
— — — — — грузоподъемность, т	
— — — — — длина, мм	
ICT — — — — — / — — — — —	ICT
I — одноветевой; С — строп;	
Т — текстильный;	
— — — — — грузоподъемность, т	
— — — — — длина, мм	
2CT — — — — — / — — — — —	2CT
2 — двухветевой; С — строп;	
Т — текстильный;	
— — — — — грузоподъемность, т	
— — — — — длина, мм	
3CT — — — — — / — — — — —	3CT
3 — трехветевой; С — строп;	
Т — текстильный;	
— — — — — грузоподъемность, т	
— — — — — длина, мм	
4CT — — — — — / — — — — —	4CT
4 — четырехветевой; С — строп;	
Т — текстильный;	
— — — — — грузоподъемность, т	
— — — — — длина, мм	

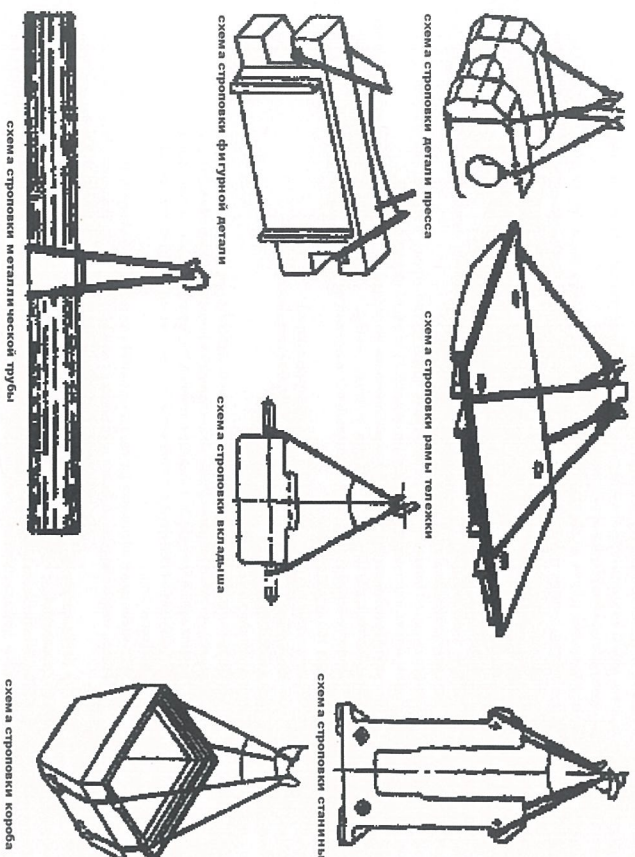
3. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1.1. При эксплуатации стропов следует руководствоваться Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00).
- 3.1.2. Владелец съемных грузозахватных приспособлений обязан обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.
- 3.1.3. Перед началом работ стропа подлежат визуальному осмотру.
- 3.1.4. Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования, к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клеим), не должны находиться в местах производства работ.
- 3.1.5. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 120°.

- 3.1.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должно быть надежным. Подвеска стропа должна фиксироваться замком стропа. Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка стропа.
- 3.1.7. В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:
- под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключалось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах; неиспользуемые для зацепки концы многоветевого стропа должны быть укреплены так, чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы.
- 3.1.8. На грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть азубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа.
- 3.1.9. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждение стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом, должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа.
- 3.1.10. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропы из-под груза, лежащего на них.
- 3.1.11. Стропы должны быть защищены от воздействия перемещаемого груза (например: кислоты, щелочи, растворители, расплавленных веществ).
- Запрещается перемещение нагретых свыше 100 град.С изделий.
- 3.1.12. Запрещается размещать места швовок лент непосредственно на грузозахватном органе.
- 3.1.13. При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.
- 3.1.14. Не работать со стропами следует избегать рынков и ударов грузов.
- 3.1.15. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.
- 3.1.16. Для устранения возможного искрообразования, накапливающегося от трения стропов о части груза, используются следующие способы:
- обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата);
- вымачивание в 2 %-ном растворе поваренной соли в течение 24 ч и далее в течение 2 ч перед началом выполнения работ;
- заплата в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв мм каждой;
- заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.
- 3.1.17. Для петель стропа шириной более 75 мм элемент крепления (крюк, звено, скоба) стропа в перпендикулярной плоскости к ленте должен быть прямой. Для ленты со средней шириной петли менее или равной 75 мм допускается применять элемент крепления с радиусом кривизны R не менее 50 мм ширины петли.
- 3.2.1. Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.
- 3.2.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед выдачей их в работу.
- 3.2.3. При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений.
- Запрещается использование стропов, у которых:
- отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе; узлы на несущих лентах стропов; поперечные порезы или разрывы ленты;
- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 % длины ленты стропа, или единичные разрывы длиной более 50 мм;
- местные расхождения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на длине в сумме более 0,5 м на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);
- местные расхождения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отклонение краев ленты или шивки лент у петли на длине более 10 % длины заделки (шивки) концов лент;
- поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10 % ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза;
- повреждение лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворители, нефтепродуктов и т.д.) общей длиной более 10 % ширины и длины стропа или единичные повреждения более 10 % ширины ленты и длиной более 50 мм;
- выпучивания нитей из ленты стропа на расстояние более 10 % ширины ленты и длиной более 50 мм;
- повреждение острых предметов;
- прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 % ширины ленты стропа от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10 % ширины ленты независимо от диаметра отверстий;
- загромождение лент (нефтепродуктами, сколами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50 % длины стропа;
- расхождение нитей лент.
- 3.2.4. Ремонт стропа запрещен.
- 3.2.5. Кольца, петли, скобы, подвески, обоймы, карабины, звенья и другие металлические элементы стропов подлежат браковке, если установлено наличие:
- трещин;
- износа поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10 % и более;
- остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3 %;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений.
- 3.2.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал согласно Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00).
- 3.3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
- 3.3.1. Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30 до +30° С с относительной влажностью воздуха не более 80 %, если они не используются. При этом их располагают на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде чем разместить стропа для хранения, необходимо проверить их на наличие любых повреждений, которые могли появиться при их использовании. Хранение поврежденных стропов не рекомендуется.
- 3.3.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.
- Транспортирование стропов после упаковок может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей Инструкции.

3.4. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ



№ п/п	Грузо- мощность, Прямой подъем M = 1 кг	Грузо- мощность, Подъем петлей M = 0,8 кг	Параллель- ные ветви M = 2 кг	Угол ветвей 45° M = 1,8 кг	Угол ветвей 90° M = 1,4 кг	Угол ветвей 120° M = 1 кг	Двух- ветвевой строп (2СТ) M = 2,1 кг угол ветвей 90°	Четырех- ветвевой строп (4СТ) M = 1,5 кг угол ветвей 120°
1	500	400	1000	900	700	500	1050	750
2	1000	800	2000	1800	1400	1000	2100	1500
3	1500	1200	3000	2700	2100	1500	3150	2250
4	2000	1600	4000	3600	2800	2000	4200	3000
5	2500	2000	5000	4500	3500	2500	5250	3750
6	3000	2400	6000	5400	4200	3000	6300	4500
7	4000	3200	8000	7200	5600	4000	8400	6000
8	6000	4800	12000	10800	8400	6000	12600	9000
9	8000	6400	16000	14400	11200	8000	16800	12000
10	10000	8000	20000	18000	14000	10000	21000	15000
11	15000	12000	30000	27000	21000	15000	31500	22500
12	18000	14400	36000	32400	25200	18000	37800	27000

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 мин.
4.2. Предприятие-изготовитель гарантирует безопасную работу стропа в течение одного месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 0,5 года с момента изготовления при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

ООО «ПК Лим»
160012, г. Вологда, ул. Турчудавская, 128

Начальник ОТК _____
Дата: апрель 2025 г.



ООО «ПК Лим»

ПАСПОРТ

СТРОП ИЗ ТЕКСТИЛЬНОЙ
ЛЕНТЫ

Заводской номер – _____

Обозначение СТГ (5:1) – ____/____

ГОСТ 34875-2022
ЕАЭС RU Д-РУ.РА11.В.81019/24
г. Вологда



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Стропы текстильные ленточные (далее – стропы) предназначены для транспортирования различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00) и требования нормативных документов Госгортехнадзора России.
- 1.3. Стропы изготовлены в соответствии с ГОСТ 34875-2022.
- 1.4. Стропы маркируются биркой, пришитой внутри петли, с указанием на ней товарного знака предприятия-изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера, а также других справочных данных.
- 1.5. Стропы имеют пятикратный запас прочности.
- 1.6. Коэффициент запаса прочности транспортных ленточных стропов по отношению к разрушающей нагрузке должен быть не менее пяти.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Материал ленты ПОЛИЭСТЕР
- 2.2. Ширина (толщина) ленты, мм _____
- 2.3. Масса стропа, кг _____
- 2.4. Наименьшая температура окружающей среды °С -40 _____
- 2.5. Наибольшая температура груза и окружающей среды °С 60 _____
- 2.6. Чертежи и обозначения стропов.

СТП — / — / — :
С — строп; Т — текстильный;

П — петлевой;
— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

СТК — / — / — :
С — строп; Т — текстильный;

К — кольцевой;
— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

ICT — / — / — :
I — одноветевой; С — строп;

T — текстильный;
— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

2CT — / — / — :
2 — двухветевой; С — строп;

T — текстильный;
— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

3CT — / — / — :
3 — трехветевой; С — строп;

T — текстильный;
— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

4CT — / — / — :
4 — четырехветевой; С — строп;

T — текстильный;
— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

— — грузоподъемность, т

— — длина, мм

3.1.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должно быть надежным. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка. Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка стропа.

3.1.7. В цеплях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила стропоукладки: при обвязке груза стропы должны накладывать без узлов и перекруток;

под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключалось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого стропоукладчик должен убедиться, что стропа не касаются острых краев груза, а также не касаются острых краев груза, лежащего на нем.

3.1.8. На грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа.

3.1.9. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом, должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа.

3.1.10. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропа, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропы из-под груза, лежащего на нем.

3.1.11. Стропы должны быть защищены от воздействия перемещаемого груза (например: кислоты, щелочи, растворители, расплавленных веществ). Запрещается перемещение нагретых свыше 100 град.С изделий.

3.1.12. Запрещается размещать места швовок лент непосредственно на грузозахватном органе.

3.1.13. При стропоукладке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

3.1.14. При работе со стропами следует избегать рычков и ударов грузов.

3.1.15. Не допускается принудительная сушка стропа любыми способами.

3.1.16. Для устранения возможного искрообразования, накапливающегося от трения стропа о части груза, используются следующие способы: - вымачивание в 2 % ном растворе поваренной соли в течение 24 ч и далее в течение 2 ч перед началом выполнения работ;

- заплата в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв.мм каждой;

3.1.17. Для петель стропа шириной более 75 мм элемент крепления (крюк, звено, скоба) стропа в перпендикулярной плоскости к ленте должен быть прямой. Для ленты со средней шириной петли менее или равной 75 мм допускается применять элемент крепления с радиусом кривизны R не менее 0,75 ширины петли.

3.2.1. Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропа перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

3.2.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропа (за исключением редко используемых) каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед выдачей их в работу.

3.2.3. При осмотре стропа необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений.

Запрещается использование стропа, у которых: - отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе; узлы на несущих лентах стропа; поперечные порезы или разрывы ленты;

- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 % длины стропа, или единичные разрывы длиной более 50 мм;

- местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на длине в сумме более 0,5 м на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);

- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев лент на длине более 0,2 м на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или шивки лент у петли на длине более 10 % длины заделки (шивки) концов лент;

- поверхностные обрывы нитей общей длиной более 10 % ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза;

- повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворители, нефтепродукты и т.д.) общей длиной более 10 % ширины и длины стропа или единичные повреждения более 10 % ширины ленты и длиной более 50 мм;

- выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10 % ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10 % ширины ленты от воздействия острых предметов;

- прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 % ширины ленты стропа от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10 % ширины ленты независимо от диаметра отверстий;

- загромождение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50 % длины стропа;

- расслоение нитей лент.

3.2.4. Ремонт стропа запрещен.

3.2.5. Кольца, петли, скобы, подвески, обоймы, карабины, звенья и другие металлические элементы стропа подлежат браковке, если установлено наличие:

- трещин;

- износа поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10 % и более;

- остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3 %;

- повреждения резьбовых соединений и других креплений.

3.2.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропа должны заноситься в специальный журнал согласно Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00).

3.3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.3.1. Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30 до +30 °С относительной влажности воздуха не более 80 %, если они не используются. При этом их располагают на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде чем разместить стропы для хранения, необходимо проверить их на наличие любых повреждений, которые могли появиться при их использовании. Хранение поврежденных стропа не рекомендуется.

3.3.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

Транспортирование стропа после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей Инструкции.