



SZ SCHWEIßTECHNIK & ZUBENOR

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Марка Mark	Диаметр Size	№ партии количество Batch No.	Дата Mfg Date	Стандарт Standard	Дата выдачи Date of issue				
Welding rod BRIMA ER 4043	1.2 mm	24010146 3456 кг	2024.10	AWS A5.10 ER 4043	2024.10				
Химический состав (%) согласно EN 10204-3.1 Chemical Component (%)									
Хим. элементы Element	Al	Si	Mn	Mg	Fe	Ti	Cu	Zn	Cr
Требования по стандарту Requirements	основа	4.5-5.5	max 0.05	max 0.05	max 0.8	max 0.2	max 0.3	max 0.1	-
Фактические Filler Metal	основа	5.012	0.030	0.034	0.127	0.022	0.022	0.034	-
Механические свойства наплавленного металла согласно EN 10204-2.2 Mechanical properties of the deposited metal									
№ партии 22121244	Предел прочности МПа Tensile Strength MPa	Предел текучести МПа Yield Point	Удлинение (%) Elongation (%)	Температура испытания °C Test Temp °C	Ударная вязкость (Дж) Impact Value (J)				
Требования по стандарту Requirements	≥235	≥110	≥17	25					
Реальные результаты Real Parameter	284	134	24.5	25					



Адрес (ADDRESS): Hasethorst 19b-44651, Германия