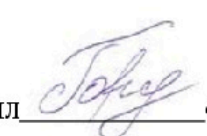
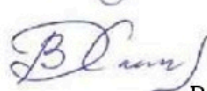


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НЦСС» 190005, РОССИЯ, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ВНТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ИЗМАЙЛОВСКОЕ, 6-Я КРАСНОАРМЕЙСКАЯ УЛ., Д. 5-7, ЛИТЕРА А, ЧАСТЬ ПОМЕЩ. 3-Н, КОМ. 28-29, ОФ. 201А Испытательная лаборатория «Качество Продукции» Аттестат аккредитации РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, дом 20А  УТВЕРЖДАЮ Руководитель ИЛ _____ Ф.И.Гардеев Испытатель _____ В.О. Хомакин «23» октября 2023 г.  	
Протокол испытаний:	№ КПА22-21005
Дата протокола:	23.10.2023 г.
Наименование и контактные данные заказчика:	Индивидуальный предприниматель Забаровский Трофим Валерьевич Место жительства: Россия, 630501, Новосибирская область, рабочий поселок Краснообск, квартал 4-й, дом 18 Адрес места осуществления деятельности: Россия, 630088, Новосибирская область, г. Новосибирск, Северный проезд, д.11
Изготовитель:	INGBO JIANGDONG TIANYE RIGGING CO., LTD. Место нахождения: Китай, Industry Zone, Pingtang Village, Dongwu Town, Yinzhou District, Ningbo, 315113 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Industry Zone, Pingtang Village, Dongwu Town, Yinzhou District, Ningbo, 315113
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов):	Пнуры резиновые с текстильным покрытием, со стальными крюками на концах с пластиковым покрытием
Дата получения образца (ов):	09.10.2023
Основание проведения испытаний:	Заявка № 21005 от 06.10.2023 г.
Стандарт (ы), устанавливающие требования и/или методы испытаний, сведения об изменениях:	Спецификация изготовителя
Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам). Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается.	

Условия проведения испытаний:	
Температура воздуха, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	30 ÷ 80
Атмосферное давление, кПа	84 ÷ 115

Результаты испытаний

Раздел	Требования/испытания	Результаты/замечания	Заключение
2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
2.4	Шнуры всех классов группы I герметичны при гидравлическом давлении	Требование выполняется	С
	- 0,3 МПа (3 кгс/мм ²)- для шнуров внутренним диаметром <075мм;		НП
	- 0,2 МПа (2 кгс/мм ²)- для шнуров внутренним диаметром >075мм	Требование выполняется	С
	Предельное отклонение испытательного давления не более ±10%	Требование выполняется	С
	Шнур выдерживает испытательное гидравлическое давление 2.4;2.5 в течение 10±0,1 минут.	Требование выполняется	С
	На шнуре отсутствуют разрывы, просачивания воды в виде росы и местных вздутий.	Требование выполняется	С
2.7	Шнуры всех классов группы 2 имеют 3-х кратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением		НП
	Шнуры класса Г имеют пятикратный запас прочности		НП
2.8	Шнур герметичен и выдерживает без деформаций и отслаивания внутренней стенки вакуум не менее 0,08 МПа (600 мм.рт.ст.)	Требование выполняется	С
2.9	Изменение наружного диаметра шнура после воздействия груза массой 100 кг на длине 100 мм в течение 10 мин ≤5% от фактического размера наружного диаметра.	Требование выполняется	С
2.10	Прочность связи резиновых слоёв с прорезиненными тканевыми прокладками не менее 10 Н/см (1 кгс/см)	Требование выполняется	С
	Для шнуров класса Б исполнения Б(А) прочность связи резиновых слоёв с прорезиненными тканевыми прокладками не менее 25 Н/см (2,5 кгс/см)		НП
	Определение прочности связи резиновых слоёв с прорезиненными тканевыми прокладками по ГОСТ 6768	Требование выполняется	С
2.11	Концы шнуров выдерживают без разрыва растяжение в радиальном направлении не менее 5% от размера внутреннего диаметра шнура.	Требование выполняется	С
	Растяжение концов шнуров конической оправкой конусностью 1:10 не приводит к разрыву.	Требование выполняется	С
2.12	Шнуры класса Б маслостойкие.		НП
	Увеличение массы резины внутреннего слоя шнуров при испытании в стандартной жидкости Б по ГОСТ 9.030 в течение 24 ч при температуре 23±2°С не более 40%.		НП
	Измерение массы шнура класса Б, КП, П по ГОСТ 9.030		НП

Заключение:

Представленные на испытания образцы: Шнуры резиновые с текстильным покрытием, со стальными крюками на концах с пластиковым покрытием соответствует требованиям Спецификации изготовителя

Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям