COSMO® CA-500.390

Цианакрилатный секундный клей

Области применения

- приклеивание пористой резины, например при установке электрических шкафов управления
- канализационная техника
- уплотнительная техника
- уплотнения из EPDM на окнах, фасадах, витринах
- обработка пластмасс, эластомеров, резины
- кожно-обувная промышленность

Особые свойства

- хорошая адгезия к различным поверхностям
- не содержит растворителей
- хорошо распределяется по склеиваемым поверхностям
- жесткий клеевой шов
- хорошая стойкость к ультрафиолету

Технические характеристики

Основа	модифицированный цианакрилат
Вязкость по вискозиметру «конус-плоскость» (300 s^{-1}) при +25 °C	прибл. 20 мПа с
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,05 г/$см^3$
Функциональная прочность Уплотнения NBR/NBR	прибл. 10 с
Склеивание с зазором	макс. 0,1 мм
Время отверждения при +20 °C, 50 % отн. вл.	прибл. 24 ч
Интервал размягчения	от +80 °C
Температуры применения Клей и субстраты	от +5 °C до +30 °C

Общая информация

Цианакрилатные клеи отверждаются в условиях влажности воздуха и материала. Это значит, что условия окружающей среды, влажность материала, конденсат на склеиваемых поверхностях, толщина наносимого слоя клея, прижимное давление, степень шероховатости поверхностей - все эти факторы имеют решающее значение.

Химические характеристики склеиваемых поверхностей - значение pH, исходный материал, покрытие поверхностей, коррозия и контаминация - также заметно влияют на прочность соединения.

Необходимое время прижима очень сильно зависит от температуры материала и клея.

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

Смотрите технические паспорта рекомендованных продуктов.

Фактическую величину открытого времени и необходимого времени прижима можно определить только на практике, так как эти показатели сильно зависят от материала поверхностей, окружающей температуры, количества наносимого клея, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и т. д. Как правило, ориентировочные значения даются с запасом надежности.

Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

При склеивании профилей из силикона, термопластичного эластомера и полиолефина их следует предварительно обработать праймером COSMO® SP-840.110. Ввиду большого разнообразия материалов профилей сначала необходимо выполнить пробное склеивание.

Склеивание

Клей наносится на одну из поверхностей непосредственно из тары или с помощью дозатора.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D 35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax. +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss

Цианакрилатный секундный клей

Сразу после нанесения клея соедините детали и держите их прижатыми друг к другу до достижения клеем необходимой функциональной прочности.

Для сокращения этого времени и ускорения отверждения цианакрилатных клеев при толщине клеевого слоя более 0,1 мм используется ускоритель COSMO® SP-860.120.

Склеивание металлов

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку.

Универсальный вывод о смачиваемости или склеиваемости анодированных поверхностей невозможен ввиду их многообразия, возраста, а в некоторых случаях из-за дополнительной обработки этих склеиваемых поверхностей, например, маслом или воском.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта. Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO® CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -15 °C до +35 °C.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 12 месяцев.

Оптимальная температура хранения: от +2 °C до +8 °C.

В течение времени хранения вязкость продукта повышается, а реактивность снижается.

Форма поставки

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 20 г

Тара другой емкости - по запросу.

Принадлежности

COSMO® SP-860.120 - ускоритель для секундных клеев в аэрозольном баллончике

COSMO® SP-840.110 – праймер для поверхностей из полиолефинов

weiss

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D 35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax. +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de